

FabPro™ 1000

Nízkonákladový přesný a detailní 3D tisk



FabPro™ 1000

je přirozeným následovníkem a zhodnocením znalostí vývoje vynálezce 3D tisku. Jeho poznatky o této technologii promítá do skutečných parametrů platných v celé stavební komoře.

Rychlost tisku je násobná proti podobným zařízením, a to bez jakékoli ztráty vytištěného detailu a povrchu. Vyvíjíme vlastní tiskové materiály, které podrobujeme přísným zkouškám. Na uvedené teplotní a mechanické parametry v technické dokumentaci se můžete plně spolehnout.

Zkuste si porovnat výtisk stejného modelu z 3D tiskárny FabPro 1000 proti jiné 3D tiskárně. Zcela zřejmě uvidíte rozdíly v kresbě detailu a struktuře povrchu. Až ji začnete používat, zaznamenáte úsporu času a materiálu při tvorbě nezbytných podpěr. Standardně dodávaný průmyslový software 3D Sprint optimalizuje orientaci tisku a zajišťuje minimální spotřebu materiálu podpěr s přihlédnutím na co možná nejrychlejší tisk.

Stolní provedení, jednoduché ovládání, okamžité zobrazení stavů na displeji a doplňkové příslušenství je příslib snadného zavedení do provozu.

FabPro 1000 je skvělou volbou přesného a detailního 3D tisku přímo na vašem pracovišti.

MANUFACTURING THE FUTURE

Naše původní technologie pro nejpřesnější stolní 3D tisk.

PRVNÍ SLA 3D TISKÁRNY JSME DODALI ZÁKAZNÍKŮM NA KONCI MINULÉHO STOLETÍ

Během třiceti let vývoje jsme SLA (stereolitografie) technologii vyladili také pro DLP provedení a pro ještě vyšší produkční rychlost, kvalitu a spolehlivost.

NÁŠ VYNÁLEZ PROPOJUJE VÝROBNÍ SPOLEČNOSTI S NAŠÍM VÝVOJEM

Náš vynález SLA technologie jsme díky zkušenostem a požadavkům zákazníků v mnohém vylepšili a stále pracujeme na dalších inovacích včetně DLP a software 3DSprint.

MŮŽETE RYCHLE VYTISKNOUT VELMI PŘESNÉ VÝROBKY SE SKVĚLOU POVRCHOVOU KVALITOU.

Naše konstrukce DLP modelu FabPro nabízí v tomto segmentu nebyvalou přesnost a kvalitu povrchu. Rychlý a přesný tisk umožňují naše zkušenosti ve vývoji materiálů a jejich vlastností, které jsou plně aplikované i u tohoto modelu. V dalších obdobích budeme uvádět nové a nové materiály pro široké využití. Jsme vynálezcem této technologie a lídrem ve vývoji materiálů.

SLA A DLP JE RODINNÉ STŘÍBRO

Technologii SLA vynalezl v osmdesátých letech dvacátého století Chuck Hull, zakladatel 3DSystems a stále se podílí na jejím vývoji. Desítky, stovky vylepšení a patentů učinily stereolitografii neodmyslitelnou součástí průmyslové, prototypové a konstrukční výroby.

Tiskové materiály

Při uvedení na trh (2018-10) jsou k dispozici dva technické a jeden odlévatelný materiál. V následujících měsících budou uvedeny další.



FABPRO TOUGH BLK

Černý odolný plastový materiál pro výrobu funkčních prototypových a výrobních dílů. V kombinaci s mnohostranným použitím, spolehlivostí a nízkou tiskovou vrstvou umožňuje tento materiál konstruktérům rychle vytvořit výrobky, prototypy a testovací modely přímo na pracovním stole.



FABPRO PROTO GRY

Rychlý, univerzální plastový materiál vhodný pro průmyslové aplikace. Přesný tisk FabPro v tomto neprůhledném šedém materiálu zdůrazňuje jemné detaily a je vhodný pro tvorbu vysoce kvalitních prototypů a modelů. Lze jej také využít pro povrchové dokončovací operace.



FABPRO JEWELCAST GRN

Zelený materiál je ideální pro malé, jemně vyzdobené modely šperků a pro aplikace sádrového lití. Tento materiál po vypálení nezanechává popelové stopy. Lze tak vytvářet a vyrábět geometricky složité šperky nebo odlitky, které zachycují jemné detaily a hladkou povrchovou strukturu.

Nízké provozní náklady

FabPro 1000 je konstruován pro efektivní nízkonákladovou výrobu s minimálními požadavky na údržbu a provoz. To zahrnuje cenově příznivé tiskové materiály s minimální produkcí odpadu a nízké nároky na čas tisku a energetickou náročnost.



Vlastnosti FabPro™ 1000

Technologie tisku:	DLP (Digital Light Processing)
Stavební komora XYZ:	125 x 70 x 120 mm
Tisková vrstva:	30-50µ (závisí na materiálu)
Rozlišení bodu:	65µ (390 efektivní DPI)
Vlnová délka:	405 nm
Detekce materiálu:	Automatická detekce
Připojení:	Ethernet Lan (Rj45), USB flash disk
Ovládání:	3D Sprint, informační displej
Software:	3D Sprint
Formát souboru:	Standardní STL, 3MF, OBJ, a další
Podpěry:	Automatické nebo ruční
Provozní prostředí:	Teplota 18 - 28°C Vlhkost 30 - 70%

Hmotnost:	37,5Kg (balení 58Kg)
Rozměry (Š x H x V)	43 x 43 x 62 cm (balení 80 x 80 x 94 cm)
Napájení:	240V adapter, 24V tiskárna, 90W

Obsah balení:

3D tiskárna FabPro 1000, ethernet kabel, 2x tisková podložka, nádoba tiskového materiálu vč. manipulačního přísl., 1kg materiálu Proto Gry, 3D Sprint, doplňkového příslušenství (50ks rukavic, 100ks ubrousků, 2x nádoba pro oplach, lahev pro izopropyl, štětec, škrabka, kleště a další)

Záruka:

1 rok pro organizace, jinak 2 roky (lze rozšířit na 3 roky).
Poznámka: záruka nezahrnuje spotřební materiál.

Volitelné příslušenství a služby



LC-3DPrint Box

UV komora pro zajištění finálního vytvrzení výtisku.



LC-3D Mixer

Pro promíchání materiálu v lahvi před použitím.



Instalace a školení

Abc3D partneři zajistí instalaci a praktické zaškolení uživatele pro konkrétní aplikaci.

Standardní příslušenství



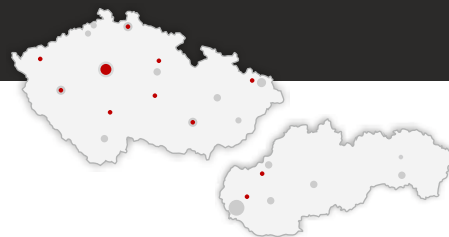
Kompletní nabídku 3D technologií pro Českou a Slovenskou republiku naleznete na www.Abc3D.cz



FabPro 1000



kontakty



Využijte nejbližšího Abc3D partnera. Dosažitelný, rychlý a kvalifikovaný servis v místě je velký benefit Abc3D.

Upozornění: Výkonnostní charakteristiky výrobků se mohou lišit v závislosti na způsobu použití, provozních podmínkách a materiálu. Nelze poskytnout záruky jakéhokoli typu výslovné nebo předpokládané, vztahující se k vhodnosti nebo obchodovatelnosti. Uvedené ochranné značky patří příslušným vlastníkům. Všechna práva vyhrazena. Specifikace může být změněna bez předchozího upozornění. (v: 2020-08-10)

ABC3D